

## Nunmehr komplett – Die Kegelradgetriebe von Dunkermotoren

Begonnen mit dem KG 150, fortgesetzt mit dem KG 80 und nunmehr vervollständigt durch das KG 120, bietet das Produktportfolio von Dunkermotoren, eine Marke von AMETEK, eine komplette Baureihe an Winkelgetrieben. Der Leistungsbereich der Getriebe reicht von 0,1 bis 3 kW. Spitzenwerte liegen sogar bei 6 kW. Größter Vorteil der KG Baureihe ist die schlanke Bauform. Kombiniert mit den passenden Motoren wie z. B. dem BLDC Motor BG 95x40 **dPro** steht das Getriebe nur unwesentlich über die Kontur des Motors hinaus. Schlank – schlanker, am schlankesten!

Um eine gute Laufkultur gepaart mit einem hohen Wirkungsgrad zu erreichen, sind die Getriebe mindestens 2-stufig aufgebaut. Das KG 120 und KG 150 sind mit einer besonders starken Abtriebswelle realisiert, die im Standard als Hohlwelle ausgeführt ist. Hohe Radiallasten oder enge Einbauverhältnisse stellen somit kein Problem dar. Die Varianz der Untersetzungen ermöglicht es, die Abtriebs-Drehzahl optimal auf die Anwendung anzupassen, was insbesondere für Beschleunigungsvorgänge wichtig ist.

Anwendung finden die Winkelgetriebe in der Gerätetechnik, z.B. für den Einsatz in leistungsstarken Rasenmähern oder professionellen Reinigungsgeräten, im Maschinenbau und der Intralogistik. Die Robustheit erlaubt darüber hinaus eine Verwendung in Fahrzeugen im Bahn- oder Agrarbereich, sowie in Flurförderfahrzeugen (AGV, AMR). Bewährt hat sich das KG 120 unter anderem bereits in einer Erntemaschine. Dank Winkelgetriebe kann hier für jedes Erntegut die richtige Einstellung vorgenommen werden.

### Ihr Kontakt für Public Relations:

Dunkermotoren GmbH  
Marina Heizmann  
Allmendstr. 11  
D-79848 Bonndorf  
Telefon: +49 7703 930-489  
E-Mail: [Marina.Heizmann@ametek.com](mailto:Marina.Heizmann@ametek.com)

